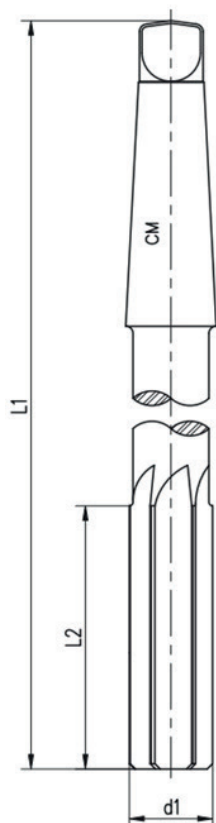


ALARGADOR MÁQUINA HASTE CÔNICA CORTE RETO

5210 - Alargador máquina, para furo tolerância H7, haste cone morse, corte à direita.



| | | | | |
|------------|----|-----------|--|--|
| DENTE RETO | M2 | DIN 208 A | | |
|------------|----|-----------|--|--|



| d1 H7 (mm) | L2 (mm) | L1 (mm) | CM | Z |
|------------|---------|---------|----|----|
| 4 | 19 | 129 | 1 | 4 |
| 4,5 | 19 | 129 | 1 | 4 |
| 5 | 23 | 133 | 1 | 4 |
| 5,5 | 26 | 138 | 1 | 6 |
| 6 | 26 | 138 | 1 | 6 |
| 6,5 | 28 | 144 | 1 | 6 |
| 7 | 31 | 150 | 1 | 6 |
| 7,5 | 31 | 150 | 1 | 6 |
| 8 | 33 | 156 | 1 | 6 |
| 8,5 | 33 | 156 | 1 | 6 |
| 9 | 36 | 162 | 1 | 6 |
| 9,5 | 36 | 162 | 1 | 6 |
| 10 | 38 | 168 | 1 | 6 |
| 11 | 41 | 175 | 1 | 8 |
| 12 | 44 | 182 | 1 | 8 |
| 13 | 44 | 182 | 1 | 8 |
| 14 | 47 | 189 | 1 | 8 |
| 15 | 50 | 204 | 2 | 8 |
| 16 | 52 | 210 | 2 | 8 |
| 17 | 54 | 214 | 2 | 8 |
| 18 | 56 | 219 | 2 | 8 |
| 19 | 58 | 223 | 2 | 8 |
| 20 | 60 | 228 | 2 | 8 |
| 21 | 62 | 232 | 2 | 10 |
| 22 | 64 | 237 | 2 | 10 |
| 23 | 66 | 241 | 2 | 10 |
| 24 | 68 | 268 | 3 | 10 |
| 25 | 68 | 268 | 3 | 10 |
| 26 | 70 | 273 | 3 | 10 |
| 27 | 71 | 277 | 3 | 10 |

| d1 H7 (mm) | L2 (mm) | L1 (mm) | CM | Z |
|------------|---------|---------|----|-----------------|
| 28 | 71 | 277 | 3 | 10 |
| 29 | 73 | 281 | 3 | 10 |
| 30 | 73 | 281 | 3 | 10 |
| 31 | 75 | 285 | 3 | 10 |
| 32 | 77 | 317 | 4 | 10 |
| 33 | 77 | 317 | 4 | 10 |
| 34 | 78 | 321 | 4 | 12 ^R |
| 35 | 78 | 321 | 4 | 12 |
| 36 | 79 | 325 | 4 | 12 |
| 37 | 79 | 325 | 4 | 12 |
| 38 | 81 | 329 | 4 | 12 |
| 40 | 81 | 329 | 4 | 12 |
| 42 | 82 | 333 | 4 | 12 |
| 44 | 83 | 336 | 4 | 12 |
| 45 | 83 | 336 | 4 | 14 |
| 46 | 84 | 340 | 4 | 14 |
| 47 | 84 | 340 | 4 | 14 |
| 48 | 86 | 344 | 4 | 14 |
| 50 | 86 | 344 | 4 | 14 |

ALARGADOR MÁQUINA HASTE CÔNICA CORTE RETO

5210 - Alargador máquina, para furo tolerância H7, haste cone morse, corte à direita.



| | | | | |
|---------------|----|--------------|--|--|
| DENTE RETO | M2 | DIN 208 A | | |
|---------------|----|--------------|--|--|

| *d1=d2 (pol.) | L2 (mm) | L1 (mm) | CM | Z |
|------------------|------------|------------|----|----|
| 1/4 | 25 | 140 | 1 | 6 |
| 5/16 | 33 | 152 | 1 | 6 |
| 3/8 | 33 | 159 | 1 | 6 |
| 7/16 | 41 | 178 | 1 | 8 |
| 1/2 | 45 | 179 | 1 | 8 |
| 9/16 | 48 | 190 | 1 | 8 |
| 5/8 | 52 | 210 | 2 | 8 |
| 11/16 | 52 | 216 | 2 | 8 |
| 3/4 | 57 | 222 | 2 | 8 |
| 13/16 | 60 | 229 | 2 | 10 |
| 7/8 | 64 | 235 | 2 | 10 |
| 15/16 | 70 | 267 | 3 | 10 |
| 1 | 70 | 267 | 3 | 10 |

