

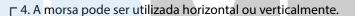
## **MORSA PARA CNC MULTI-POWER**

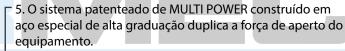
## **MODELO: HPAQ-160**



## Menor comprimento com maior abertura de mordentes.

- Extremamente precisa, com altíssima precisão de repetibilidade.
- Design especial MULTI-POWER possibilita uma força de aperto de 0 a 8000kg.
  - 1. Mordente fixo da morsa é fabricado com aço de alta qualidade, temperado alcançando uma dureza de
     55 HRC. Corpo da morsa fabricado com ferro dúctil com grau acima de FCD 60 para garantir alta precisão e durabilidade. Com uma força de 4500kg, sua forma irá deformar menos de 0,005mm.
    - 2. Guias temperadas com dureza acima de 50 HRC para aumentar durabilidade e mantém o posicionamento da altura após longo período de uso.
      - 3. O sistema especial de fixação de ângulo com design compacto e aço de alta graduação acima de FCD 60, empurra automaticamente a peça para baixo garantindo uma precisão de posicionamento da peça em 0,005mm sob 4500kg de aperto. É mais indicada para usinagem de moldes de precisão em centros de usinagem.



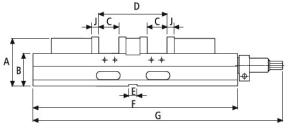


- Com uma primeira meia volta a morsa garante um aperto de 2500kg de pressão.
- Com uma segunda meia volta ela garante 4500kg de aperto.

- 6. Este sistema especial patenteado torna a força de Daperto constante.

Anel de ajuste de parada: este presset simples e eficaz garante o presset na pressão desejada e garante a repetição da força de aperto durante a operação.

2000 kg-4000 kg-6000 kg-8000 kg-



CNC SUPER VICE

O sistema patenteado de **MULTI POWER**construído em aço especial de alta graduação
e garante extrema força de aperto.
A pressão é mais consistente e elimina todos
os vazamentos e problemas de manutenção
associados as morsas hidráulicas.

Especificações: Material Ferro Dúctil 60 FCD, com dureza 50 HRC.

Código	Modelo	Α	В	C	<b>C1</b>	D	E	F	G	Н
01420	HPAQ-160	168	115±0.01	0-300	195-490	57±0.02	18	560	677	160
		Força Aperto	1	J	J1	K	K1	L	M	Peso (kg)
		8000kg	19	19	15	53	63	117	145	73