

RECARTILHAS PARA TORNO

- **PRECISÃO**
- **QUALIDADE**
- **EFICIÊNCIA**

ÍNDICE

FERMEC.....	3
RECARTILHAS PARA TORNO.....	3
MODELOS DE RECARTILHAS.....	4
RECARTILHA RETA - AÇO VND.....	5
RECARTILHA DIREITA - AÇO VND.....	6
RECARTILHA ESQUERDA - AÇO VND.....	7
RECARTILHA CRUZADA - AÇO VND.....	8
RECARTILHA RETA - AÇO RÁPIDO (HSS).....	9
RECARTILHA DIREITA - AÇO RÁPIDO (HSS).....	10
RECARTILHA ESQUERDA - AÇO RÁPIDO (HSS).....	11
PORTA RECARTILHA SIMPLES.....	12
PORTA RECARTILHA INTERNO.....	13
PORTA RECARTILHA DUPLO.....	14
PORTA RECARTILHA TRIPLO.....	15

FERMEC®

A Fermec® desenvolve soluções de usinagem com a mais alta tecnologia, atendendo aos altos padrões de segurança e qualidade e garantindo maior retorno.

Com uma equipe de profissionais e maquinário moderno, oferece soluções inovadoras para os projetos com as mais diversas aplicações.

A Fermec® atende a diversos setores da indústria, entre eles: Automotivo, Aeroespacial, Hidráulico, Ferramentaria, Máquinas em Geral, Implementos Agrícolas, etc., buscando otimizar processos por meio de produtos inovadores e de alta performance.

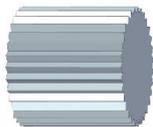
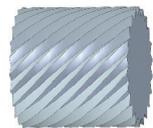
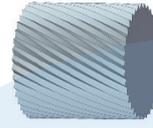
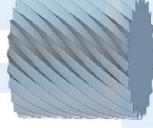
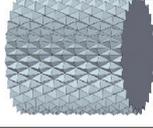
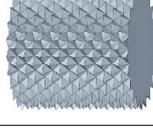
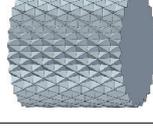
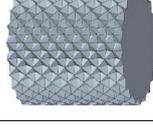
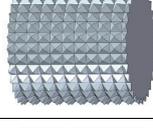
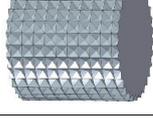
RECARTILHAS PARA TORNO

A Recartilha para Torno Fermec® é uma ferramenta utilizada para aplicação de recartilhamento, processo que envolve a modificação da superfície criando saliências.

Alguns tipos de serrilhado permitem melhor aderência e evitam que as mãos escorreguem ao entrar em contato com a peça, outros tipos fazem com que tenha um relativo travamento em montagem de eixos em furos ou em peças injetadas em pinos metálicos.

O modelo de serrilhado para este processo muda de acordo com a necessidade, incluindo: reto, esquerdo (30° ou 45°), direito (30° ou 45°), cruzado (30°, 45° ou 90°, pontas para cima; 30°, 45° ou 90° com pontas para baixo).

MODELOS DE RECARTILHAS

Padrão	Nomenclatura	Descrição
	RAA	Reta
	RBL 30°	Esquerda 30°
	RBL45°	Esquerda 45°
	RBR 30°	Direita 30°
	RBR 45°	Direita 45°
	RGE 30°	Cruzada 30°, pontas para cima
	RGE 45°	Cruzada 45°, pontas para cima
	RGV 30°	Cruzada 30°, pontas para baixo
	RGV 45°	Cruzada 45°, pontas para baixo
	RKE	Cruzada 90°, pontas para cima
	RKV	Cruzada 90°, pontas para baixo

RECARTILHA RETA

DIN 82 - AÇO VND



- Indicada para usinagens de metais e aço baixo carbono;
- Passos possíveis: 0,3/0,4/0,5/0,6/0,7/0,8/0,9/1,0/1,2/1,3/1,5/1,6/2,0;
- Inclinações possíveis: 15° / 30° / 45° / 60°;
- Nossas recartilhas são tipo RGE (faz baixo relevo na peça);
- Fabricamos tipo RGV (faz alto relevo na peça) e outros mais sob consulta;
- Profundidade do dente = aproximadamente metade do passo.

Código	Ø Recartilha	Largura	Furo	Passo
RR-921-A	5/8"	5/16"	7/32"	0.5
RR-921				0.8
RR-922-A				1.0
RR-922				1.2
RR-923				1.5
RR-923-A				2.0
RR-924-A	3/4"	5/16"	1/4"	0.5
RR-924				0.8
RR-925-A				1.0
RR-925				1.2
RR-926				1.5
RR-926-A				2.0

RECARTILHA DIREITA

DIN 82 - AÇO VND



- Indicada para usinagens de metais e aço baixo carbono;
- Passos possíveis: 0,3 / 0,4 / 0,5 / 0,6 / 0,7 / 0,8 / 0,9 / 1,0 / 1,2 / 1,3 / 1,5 / 1,6 / 2,0;
- Inclinações possíveis: 15° / 30° / 45° / 60°;
- Nossas recartilhas são tipo RGE (faz baixo relevo na peça);
- Fabricamos tipo RGV (faz alto relevo na peça) e outros mais sob consulta; e
- Profundidade do dente = aproximadamente metade do passo.

Código	Ø Recartilha	Largura	Furo	Passo
RD-931-A	5/8"	5/16"	7/32"	0.5
RD-931				0.8
RD-932-A				1.0
RD-932				1.2
RD-933				1.5
RD-933-A				2.0
RD-934-A	3/4"	5/16"	1/4"	0.5
RD-934				0.8
RD-935-A				1.0
RD-935				1.2
RD-936				1.5
RD-936-A				2.0

RECARTILHA ESQUERDA

DIN 82 - AÇO VND



- Indicada para usinagens de metais e aço baixo carbono;
- Passos possíveis: 0,3 / 0,4 / 0,5 / 0,6 / 0,7 / 0,8 / 0,9 / 1,0 / 1,2 / 1,3 / 1,5 / 1,6 / 2,0;
- Inclinações possíveis: 15° / 30° / 45° / 60°;
- Nossas recartilhas são tipo RGE (faz baixo relevo na peça);
- Fabricamos tipo RGV (faz alto relevo na peça) e outros mais sob consulta; e
- Profundidade do dente = aproximadamente metade do passo.

Código	Ø Recartilha	Largura	Furo	Passo
RE-941-A	5/8"	5/16"	7/32"	0.5
RE-941				0.8
RE-942-A				1.0
RE-942				1.2
RE-943				1.5
RE-943-A				2.0
RE-944-A	3/4"	5/16"	1/4"	0.5
RE-944				0.8
RE-945-A				1.0
RE-945				1.2
RE-946				1.5
RE-946-A				2.0

RECARTILHA CRUZADA

DIN 82 - AÇO VND



- Indicada para usinagens de metais e aço baixo carbono;
- Passos possíveis: 0,3 / 0,4 / 0,5 / 0,6 / 0,7 / 0,8 / 0,9 / 1,0 / 1,2 / 1,3 / 1,5 / 1,6 / 2,0;
- Inclinações possíveis: 15° / 30° / 45° / 60°;
- Nossas recartilhas são tipo RGE (faz baixo relevo na peça);
- Fabricamos tipo RGV (faz alto relevo na peça) e outros mais sob consulta; e
- Profundidade do dente = aproximadamente metade do passo.

Código	Ø Recartilha	Largura	Furo	Passo
RC-951-A	5/8"	5/16"	7/32"	0.5
RC-951				0.8
RC-952-A				1.0
RC-952				1.2
RC-953				1.5
RC-953-A				2.0
RC-954-A	3/4"	5/16"	1/4"	0.5
RC-954				0.8
RC-955-A				1.0
RC-955				1.2
RC-956				1.5
RC-956-A				2.0

RECARILHA RETA

DIN 304 - AÇO RÁPIDO (HSS)



- Indicada para usinagens em aço baixo e médio carbono;
- Passos possíveis: 0,3 / 0,4 / 0,5 / 0,6 / 0,7 / 0,8 / 0,9 / 1,0 / 1,2 / 1,3 / 1,5 / 1,6 / 2,0;
- Inclinações possíveis: 15° / 30° / 45° / 60°;
- Nossas recartilhas são tipo RGE (faz baixo relevo na peça);
- Fabricamos tipo RGV (faz alto relevo na peça) e outros mais sob consulta; e
- Profundidade do dente = aproximadamente metade do passo.

Código	Ø Recartilha	Largura	Furo	Passo
RR-921-B	5/8"	5/16"	7/32"	0.5
RR-921-C				0.8
RR-922-B				1.0
RR-922-C				1.2
RR-923-B				1.5
RR-923-C				2.0
RR-924-B	3/4"	5/16"	1/4"	0.5
RR-924-C				0.8
RR-925-B				1.0
RR-925-C				1.2
RR-926-B				1.5
RR-926-C				2.0

RECARTILHA DIREITA

DIN 304 - AÇO RÁPIDO (HSS)



- Indicada para usinagens em aço baixo e médio carbono;
- Passos possíveis: 0,3 / 0,4 / 0,5 / 0,6 / 0,7 / 0,8 / 0,9 / 1,0 / 1,2 / 1,3 / 1,5 / 1,6 / 2,0;
- Inclinações possíveis: 15° / 30° / 45° / 60°;
- Nossas recartilhas são tipo RGE (faz baixo relevo na peça);
- Fabricamos tipo RGV (faz alto relevo na peça) e outros mais sob consulta; e
- Profundidade do dente = aproximadamente metade do passo.

Código	Ø Recartilha	Largura	Furo	Passo
RD-931-B	5/8"	5/16"	7/32"	0.5
RD-931-C				0.8
RD-932-B				1.0
RD-932-C				1.2
RD-933-B				1.5
RD-933-C				2.0
RD-934-B	3/4"	5/16"	1/4"	0.5
RD-934-C				0.8
RD-935-B				1.0
RD-935-C				1.2
RD-936-B				1.5
RD-936-C				2.0

RECARILHA ESQUERDA

DIN 304 - AÇO RÁPIDO (HSS)



- Indicada para usinagens em aço baixo e médio carbono;
- Passos possíveis: 0,3 / 0,4 / 0,5 / 0,6 / 0,7 / 0,8 / 0,9 / 1,0 / 1,2 / 1,3 / 1,5 / 1,6 / 2,0;
- Inclinações possíveis: 15° / 30° / 45° / 60°;
- Nossas recartilhas são tipo RGE (faz baixo relevo na peça);
- Fabricamos tipo RGV (faz alto relevo na peça) e outros mais sob consulta; e
- Profundidade do dente = aproximadamente metade do passo.

Código	Ø Recartilha	Largura	Furo	Passo
RE-941-B	5/8"	5/16"	7/32"	0.5
RE-941-C				0.8
RE-942-B				1.0
RE-942-C				1.2
RE-943-B				1.5
RE-943-C				2.0
RE-944-B	3/4"	5/16"	1/4"	0.5
RE-944-C				0.8
RE-945-B				1.0
RE-945-C				1.2
RE-946-B				1.5
RE-946-C				2.0

PORTA RECARTILHA SIMPLES



- Indicado para tornos em geral;
- Acompanha 2 recartilhas de passo 1,2mm, sendo uma reta e outra inclinada;
- Corpo base ou cabeça móvel usinado em aço 1045; e
- Equipado com recartilhas de \varnothing 5/8" ou \varnothing 3/4.

Código	Medidas do Suporte				Peso Médio (Kg)
	\varnothing Recartilha	Largura	Altura	Comprimento	
PR-901	5/8"	16	16	127	0,25
PR-902	3/4"	16	16	127	0,25

- Produzimos suportes para CNC sob encomenda (não recomendamos o uso do suporte convencional em CNC).

TODOS OS SUPORTES SÃO ACOMPANHADOS POR RECARTILHAS 30° EM AÇO VND

PORTA RECARTILHA INTERNO



- Indicado para recartilhamento interno;
- Acompanha uma recartilha reta de passo 1,2mm;
- Indicado para tornos em geral;
- Corpo base ou cabeça móvel usinado em aço 1045; e
- Equipado com recartilhas de $\varnothing 5/8''$ ou $\varnothing 3/4''$.

Código	Medidas do Suporte				Peso Médio (Kg)
	\varnothing Recartilha	Largura	Altura	Comprimento	
PR-903	5/8"	16	16	174	0,30
PR-904	3/4"	16	16	174	0,30

- Produzimos suportes para CNC sob encomenda (não recomendamos o uso do suporte convencional em CNC).

TODOS OS SUPORTES SÃO ACOMPANHADOS POR RECARTILHAS 30° EM AÇO VND

PORTA RECARTILHA DUPLO



- Indicado para tornos em geral e trabalhos que necessitem de recartilhamento cruzado;
- Possui a cabeça móvel e ajustável usinado em aço 1045;
- Acompanha 2 recartilhas de passo 1,2mm, sendo uma com ângulo de corte à esquerda e uma à direita; e
- Equipado com recartilhas de \varnothing 5/8" ou \varnothing 3/4.

Código	Medidas do Suporte				Peso Médio (Kg)
	\varnothing Recartilha	Largura	Altura	Comprimento	
PR-905	5/8"	16	26	135	0,50
PR-906	3/4"	16	26	135	0,50

- Produzimos suportes para CNC sob encomenda (não recomendamos o uso do suporte convencional em CNC).

TODOS OS SUPORTES SÃO ACOMPANHADOS POR RECARTILHAS 30° EM AÇO VND

PORTA RECARTILHA TRIPLO



- Indicado para tornos em geral e trabalhos que necessitem de recartilhamento cruzado;
- Modelo versátil, possui a cabeça giratória, permitindo o uso de 3 tipos de recartilhas sem troca da ferramenta;
- Acompanha um jogo de recartilhas de passo 0,8mm; um de 1,2mm; e um 1,5mm;
- Corpo base ou cabeça móvel usinado em aço 1045; e
- Equipado com recartilhas de \varnothing 5/8" ou \varnothing 3/4.

Código	Medidas do Suporte				Peso Médio (Kg)
	\varnothing Recartilha	Largura	Altura	Comprimento	
PR-911	5/8"	19	24	175	0,75
PR-912	3/4"	19	24	175	0,75

- Produzimos suportes para CNC sob encomenda (não recomendamos o uso do suporte convencional em CNC).

TODOS OS SUPORTES SÃO ACOMPANHADOS POR RECARTILHAS 30° EM AÇO VND

Visite nosso Showroom:

Rua Rio Verde, 1829 - Pirituba
São Paulo / SP - CEP: 02934-401

Segunda à quinta, das 07h30min às 17h30min

Sexta, das 07h30min às 16h30min.



Fale conosco:

Fone: +55 (11) 3978-5515

E-mail: fermec@fermec.com.br

e confira nossos produtos em:

fermec.com.br

Fermec Ferramentas

